



KYBERNOS



integrált
VÁLLALATIRÁNYÍTÁS
funkcionális összefoglaló

KYBERNOS
integrált
ANYAGGAZDÁLKODÁS és TERMELÉSIRÁNYÍTÁS
funkcionális összefoglaló

E l a d á s	2
<i>- Hogyan támogatja a rendszer a kereskedőket?</i>	
V á s á r l á s	3
<i>- Hogyan keletkeznek a beszerzési rendelések?</i>	
R a k t á r	4
<i>- Hogyan történik a raktári könyvelés?</i>	
T e r m é k	5
<i>- Hogyan kezeljük a törzsadatokat?</i>	
G y á r t á s	6
<i>- Hogyan lehet gyártást ütemezni?</i>	
Z á r á s	8
<i>- Milyen komplikált az utókalkuláció?</i>	
I S O t á m o g a t á s	10
<i>- Milyen sok helyen integrálható a termeléssel?</i>	
V é d e l e m	11
<i>- Mennyi mindent kell tenni az adatvédelemért?</i>	
P l a t f o r m o k	12
<i>- Hogyan futtatható a rendszer?</i>	

ELADÁS

-Vevok adatbázisa:

új vevó megjelenésekor az adatbázis automatikusan karbantartódik. A hiányzó adatok később is pótolhatók.

-Szállítókészség vizsgálat:

a készletek, a gyártási és beszerzési feltételek vizsgálatával a rendszer egy vevó igényre visszaigazolási határidőt tud javasolni. A vizsgálat különböző feltételekkel végezhető.

-Ajánlat készítés:

a szállítókészség vizsgálat után a vevonek ajánlat készíthető. Az ajánlat több nyelven, változtatható szöveges mezővel készülhet.

-Rendelések nyilvántartása:

a vevó rendeléseket és eladási terveket a rendszer nyilvántartja. A változtatások hatását egészen az anyagbeszerzésig automatikusan átszámolja. Minden tétel sorhoz szöveges specifikáció írható.

-Termékcsalád, garnitúra:

egy termék azonosítóhoz több elemes garnitúra rendelhető. Vevó igény felvitelekor ezek a képernyőre behívhatók és módosíthatók.

-Szállítás diszponálás, szétosztás:

a soronkövetkező kiszállítások a képernyőre behívhatók, s a raktári szabad készletből diszponálhatók. A raktári szabad készlet az igények között szétosztható.

-Szállítólevél készítés:

a diszponálás - vételezés - szállítólevél - számlázás logisztikai útvonalak a rendszerben variálhatók és összevonhatók.

-Részszállítások figyelése:

a diszponálás - vételezés - szállítólevél - számlázás minden eleme részenként is, különböző helyekre is végezhető.

-Árengedmény, felár:

négy vevó kategória és ezeken belül három mennyiségi árengedmény definiálható. Ezen kívül minden vevóra százalékos eltérítés vagy szerződésenkénti egyedi ár alkalmazható.

-Számlázás:

a számlázás lehetséges hazai vagy idegen valutában, idegen fejléccel és megnevezéssel. A raktár vezetése a számlázással összevonható. Elölepszámla készíthető.

- Bolti eladás:

számlázáskor szabad készlet vizsgálat és készletvezetés történik. Megkülönbözteti a készpénzes és banki(csekk) fizetéseket.

-Üzletkötői jutalék:

a vevó igényekkel együtt az üzletkötői jutalék is regisztrálható. Diszponáláskor ebből fizetési kötelezettség keletkezik.

-Értékesítés nyereségtartalma:

az értékesítési munkaszámok első karakterei üzletkötökhöz rendelhetők. Idoszakonként lekérdezhetők az önköltséghez vagy egy referenciaárhoz viszonyított teljesítmények.

-Várható árbevétel kimutatás:

a várható árbevételek időhorizonton vizsgálhatók. Ezen belül vevőre, eladóra, termékre szelektálhatók. A várható árbevétel - időhorizonton - a várható költségekkel szembeállítható.

-Pénzügyi, főkönyvi csatoló:

A raktár és számlaforgalmat a rendszer párba kontírozva, zárt formában tudja továbbítani. A számlaforgalom akár azonnal mehet tovább a pénzügyhöz. A nem kívánatos vevo visszajelzés a pénzügytől egy szöveg mezőbe kerül, amely a képernyőn látható.

V Á S Á R L Á S**-Automatikus fedezetvizsgálat:**

a készletek nem tervezett változása esetén a rendszer automatikus fedezetvizsgálatot végez és szükség esetén beszerzéseket kezdeményez. Ez az automatikus hiánylista.

-Idosoros szükséglet-fedezet:

a vevo igényeket és a várható beérkezéseket a rendszer idosorban vizsgálja, probléma esetén átütemezéseket javasol.

-Fogyási statisztika:

a cikkek fogyását a rendszer u.n. exponenciális simítás módszerével követi, amely az időszakos ingadozásokat tompítja, a simítási időszak és a simítási tényező kívülről állítható.

-Statisztikus szükséglet:

az optimális utánpótlás (beszerzés) meghatározásához a rendszer a vevo igényeket és a simított fogyási statisztikát kombinálni tudja.

-Gazdálkodói paraméterek:

az automatikus beszerzési rendelések generálásához a gazdálkodó cikkenként változó paramétereket állíthat be, ezzel tudja a készletszintet és a beszerzési költségeket szabályozni.

-Magas készletek figyelése:

a várható igényekhez képest 'túlfedezett' cikkeket már a beszerzési rendelés kibocsátásától kezdve figyelni tudja, szükség esetén az intézkedés még idejében megtehető.

-Beszerzési rendelések képzése:

a kézzel képzett beszerzési rendelésekhez a rendszer mindig automatikusan igazodik, a saját rendelési javaslatait ennek megfelelően módosítja.

-Utánpótlási idő:

a rendelés kibocsátása és az áru beérkezése közötti időt a rendszer automatikusan figyeli, az ingadozást exponenciálisan az átlaghoz simítja, a beszerzési javaslatok indítását ezzel határozza meg.

-Számlellenorzés:

a bejövő számlák ellenorzéséhez a rendszer felkínálja a leszállított, de még le nem számlázott tételeket, valutaszámla, vám és fuvar költség cikkek terhelése lehetséges, bizományosi számlák és ügynöki jutalékok fizethetők.

-Elokalkulációs ár változtatás:

a bejövő számlaérték függvényében a rendszer az anyagok elokalkulációs árát automatikusan módosítja; beállítható súlyozott átlagára vagy legutolsó beszerzési árra, az átkapcsolás bármikor elvégezhető.

-Készlet szint ellenorzés:

raktárak, cikkcsoportok, fokönyvi foci csoport szerint vizsgálhatók a könyv szerinti és várható készletek, a vizsgálat többféle áron végezhető.

-Várható pénzforgalom (cash-flow):

a várható árúbeérkezések és kiszállítások függvényében vizsgálható a közeljövő várható pénzigénye.

-Forgalmi kigyujtások:

tetszőleges időszakra forgalmi gyujtások végezhetők szállítóra, cikkre, cikkcsoportra, munkaszámra, fokönyvi foci csoportra, mozgásnemre.

-Pénzügy csatoló:

a teljes bejövő számlaforgalom a pénzügy felé továbbítható.

R A K T Á R**-Raktári forgalom vezetés:**

a kivét, bevét és áthelyezések tervezett (utalványozott) és nem tervezett (azonnali) formája lehetséges, az automatikus kontírozást a belső és külső mozgásnemek irányítják.

-Készlet ár:

az anyag készletek árát a rendszer a bejövő számlákból határozza meg. Ez a súlyozott egységár. A belső gyártású tételek készlet értékei az anyag és a kapacitás költségekből kerülnek meghatározásra. A régi és az új készletek összekeverése esetén itt is súlyozott ár alakul ki.

-Telephely, raktár:

a telephelyek és ezen belüli raktárak száma tetszőleges, telephelyi gazdálkodás lehetséges.

-Raktári helyek:

a raktári helyek a törzsállományban előre felvehetők, a diszponálás raktári helyekre történhet.

-Lejárati idő:

cikkenként beállítható és a betárolásnál módosítható, lejárt cikk kivételezésekor a rendszer figyelmeztető üzenetet küld.

-Gyártási szám, sorozatszám:

betároláskor a szállítási egységekhez gyártási szám, vagy egyéb azonosító rendelhető, ezek mozgása nyomkövethető és a szállítólevélre, számlára átvezethető.

-Csoportos kivét (komissió):

vevőre, gyártó helyre, munkaszámra diszponált cikkek a raktárban lekérdezhetők és csoportosan könyvelhetők.

-Be-és kiszállítás sorrendje: FIFO

a beérkezések időpontját a rendszer figyeli. Kitárolásnál a legrégebbi beszállítás kerül előre.

-Foglalás:

diszponáláskor automatikus foglalás történik, amely a kivét lekönyvelésével felszabadul.

-Konszignációs raktár kezelés:

az ilyen raktárban az áru nem a vállalat tulajdona. A fizetési kötelezettség nem az áru érkezésekor, hanem annak felhasználásakor jön létre.

-Bérmunka anyagának kezelése:

az áru itt sem a vállalat tulajdona, sőt még a felhasználásért sem kell fizetni. A termék eladási ára (és költsége) viszont ennyivel kevesebb.

-Leltár:

van induló leltár, ellenőrző és üzemi felosztó leltár. Ez utóbbi, a leltár különbséget a gyártott tételekre tudja szétosztani.

-Fokönyvi csatoló:

a teljes raktárforgalom és leltár a fokönyv felé kontírozott formában feladható.

GYÁRTMÁNY**-Tételtörzs:**

az anyagok, alkatrészek, szerelvények, végtermékek adatait tárolja. A keresés három kulcs szerint (azonosító, megnevezés és csoportosító kód) lehetséges.

-Gyártó kapacitások:

gépi és emberi homogén kapacitások nyilvántartására szolgál. A különböző gyártási műveletek ezeket a kapacitásokat veszik igénybe.

-Gyártóhelyi kapacitásnaplár:

a gyártó kapacitások különböző gyártóhelyeken lehetnek. A havi kapacitás gyártóhelyenként napi felbontásban változtatható.

-Darab és műveletjegyzék:

a beépülő komponensek tárolása gyártási szintenként történik. Minden gyártási szinthez műveletsorok tartoznak. A gyártási szintek száma nem korlátozott.

-Gyártmánycsaládfa átrendezés:

a gyártási szintek géppel változtathatók. Két művelet közé új szint szűrhető be és a szintek összevonhatók.

-Tipustechnológia másolás:

új darab- és műveletjegyzék készítésnél már meglévő darajegyzékek átmásolhatók, módosíthatók. A másolási lehetőség minden adatra vonatkozik.

-Beépülések, helyettesítések:

az anyagok, alkatrészek beépülési helyei lekérdezhetők, anyagszám, rajzszámcserek hajthatók végre.

-Variációs, algoritmikus családfa:

a termék azonosítója paraméterekkel (pld: méret, szín) bővíthető. A szükségletszámító program ebből a komponens azonosítóját és mennyiségét táblázat vagy algoritmus segítségével generálni tudja. A generáló táblázat vagy algoritmus a rendszerbe kívülről bevezethető.

-Gyártásból tanuló családfa:

a gyártás során a rendszer gyűjti a sorozathoz felhasználott anyagokat és az elszámolt munkautalványokat. A sorozat lezárásakor ezekből - visszszámolva - darab és művelettervet tud készíteni.

-Önköltségszámítás:

a termék közvetlen önköltsége az gyártmánycsaládfa alapján alulról felfelé automatikusan generálódik. A rendszer külön kimutatja az anyaghányadot, kapacitásköltséget és bérköltséget.

-Automatikus változásfigyelés:

a rendszer figyeli az anyagár, kapacitásár, valamint darab és műveletterv változásokat. Változás esetén az önköltséget automatikusan átszámolja.

-Szükségletszámítás és költségérzékenység vizsgálat:

egy termék vagy termékcsoporthoz anyag és kapacitásszükségletét számolja elemzés céljára. A mennyiségek mellett a költséghányadok is szerepelnek.

-Származási hányad kimutatás:

az önköltségszámításhoz az anyagok egy része külön kezelhető. Ezek fajlagos értékét a rendszer külön számolja és dokumentálja.

-Privát darabjegyzék:

a rendszerben minden fejlesztő mérnöknek külön adatbázisa lehet. A központi és privát adatbázisok között mindkét irányba lehet ellenőrzött másolásokat végezni.

-CAD/CAM csatoló:

a privát darabjegyzékbe szövegállományból lehet darabjegyzékeket áttemelni.

GYÁRTÁS

-Automatikus gyártástervezés:

a rendszer a vevő igények és a gyártási paraméterek alapján megtervezi a gyártást. A gyártási terv bármikor manuálisan módosítható. A módosítások hatását a rendszer automatikusan átvezeti.

-Egyedi és sorozatgyártás:

a rendszerben minden gyártási sorozat egyedi lehet., az egyedi és sorozatgyártás tetszőlegesen kombinálható. A termékek gyárthatók közvetlenül rendelésre és összevontan raktárra.

-Közös tételek kezelése:

az egyedi gyártáson belül a közös tételek összevontan gyárthatók, illetve szerezhetők be.

-Műszaki változás követése:

külön technikák vannak a változtatások azonnali átvezetésére és a meglévő készletek felhasználására. A termékbe ténylegesen beépült anyag és az alkalmazott technológia utólagosan végigkövethető.

-Sorozatszám követés:

a szállítási sorozatok a kiszállítástól a gyártáson keresztül az anyag beszállításig a rendszerben visszakövethetők.

-Gyártási szimuláció:

a szimulációs vizsgálatot sürgös és normál esetre, anyag és kapacitásra lehet végezni. A regisztrált vevo igények gyártási szimulációja is elvégezhető.

-Gyártás ütemezés:

az ütemezés szabad készlet vizsgálatlal indul. Automatikus vagy kézi ütemezés lehetséges. A kapacitásoknál lehet átlapolást, túlterhelést vagy csúszást engedélyezni.

-Gyártási bizonylatok:

a rendszer elkészíti az anyagvételezőket, anyaglistát, munkalapokat, műveletlistát, gyártmánykísérő lapot és bevételező utalványt. A papírok részben vagy egészben letilthatók és „elektronikus bizonylatokkal” helyettesíthetők. Utóbbi esetben az anyag- és munkalapok automatikus elszámolása is lehetséges.

-Anyag fedezetvizsgálat:

a gyártáshoz az anyagot a rendszer előre biztosítja. A gyártás kibocsátásakor a szabad készletet ellenőrzi. Hiány esetén még egy utolsó lehetőség van a helyettesítésre. A gyártáshoz szükséges anyagokat a megfelelő időben a megfelelő helyre irányítja.

-Automatikus foglalások:

minden kibocsátott anyagvételező csökkenti a szabad készletet. Ezért fedezet nélküli kibocsátás csak szándékosan lehetséges.

-Kapacitások terhelése:

a munkalapok kibocsátása terheli a kapacitásokat, az elszámolásuk pedig felszabadítja. A kapacitásterhelések grafikonon homogén gépcsoportra, gyártóhelyre lekérdezhettek.

-Átlapolás, sorozatbontás:

kibocsátásakor a sorozatok a műveletek közben átlapolhatók és egy művelet több gyártóhelyre ütemezhető.

-Gyártáskövetés:

gyártási szintek között a termelés fiktív vagy valódi raktári bevéteken keresztül követhető (félkész raktár). Gyártási szinten belül pedig a kivett anyagok és elszámolt munkalapok jelzik a készültséget.

-Operatív beavatkozások:

az elindított gyártási folyamat módosítható, átütemezhető és lezárható. A kivett anyagok visszavételezhetők.

-Gyártáselszámolás:

a gyártási teljesítmények egyedi munkalapon, vagy a félkész termék bevételezésekor norma szerint automatikusan számolhatók el. Utóbbi esetben csak műveletlista (munkalap nem) készül.

-Alvállalkozás, kooperáció:

a gyártás kibocsátásakor idegen gyártóhelyre is lehet ütemezni. Idegen gyártóhelyen végzett munka elszámolásakor a rendszer a számlaellenorzés felé egy fizetési kötelezettséget ír elo. A gyártási költséget a bejövö számla fogja jelenteni.

-Üzemi raktárak kezelése:

minden gyártóhely egyben raktár is lehet. A készletek ide áthelyezhetok és innen fogyaszthatók. Többlét anyag a kiadásnál az üzemi raktárba automatikusan áthelyezodik.

-Gyártás utókalkuláció:

az utókalkuláció a zárasi eljárásban történik. Legkisebb egysége a gyártási sorozat. Az anyagfelhasználást a számla szerinti súlyozott áron, a kapacitásköltségeket pedig a felosztott tényleges költségek szerint terheli a termékre. Az utókalkuláció a gyártási szintek szerint alulról felfelé jön létre.

-Csatolás a bérelszámolás felé:

teljesítménybérezés esetén a munkalapok dolgozóra számolhatók el. Az elszámolt munkalapok a bérelszámolás felé továbbíthatók. A ténylegesen kifizetett béreket a rendszer - az utókalkuláció érdekében - a bérelszámolástól fogadni tudja.

Z Á R Á S**-Elokészítés:**

a zárás előtt egy átmeneti állapot hozható létre, amelyben folyamatosan mind a régi, mind az új időszakra lehet könyvelni.

-Költségelosztás:

a valós gyártási költségeket gyártóhelyekre, ezen belül homogén kapacitásokra lehet terhelni. Innen a költségeket a rendszer a termékekre osztja.

-Kalkulációs sorrend:

a rendszer az utókalkulációt a gyártmánycsaládfa beépülési sorrendjében végzi.

-Anyag utókalkuláció:

a beszerzések a bejövö számlák alapján kerülnek értékelésre. A raktárakban súlyozott átlagárak alakulnak ki. A felhasználás súlyozott áron történik.

-(Fél)kész utókalkuláció:

a rendszer gyártási sorozatokra gyujti az anyag és kapacitásköltségeket. Ezekbol képzodnek a (fél)kész raktári készletek.

-Befejezetlen sorozatok:

nyitott sorozatnál a rendszer meghatározza a befejezetlen készletet.

-Fokönyvi kontírozás:

a vállalat kontírozási szabályai szerint a rendszer a számla-, a raktári- és munkalapforgalmat párba kontírozza és zártan adja a fokönyv felé.

-Zárás ellenorzés:

a kontírozás után a rendszer mind a készletre, mind a befejezetlenre ellenorzi a nyitó + forgalom = záró egyenlegeket.

-Gyorsmérleg:

az árbevételből a rendszer levonja a beszerzési és a felosztott gyártási költségeket, s ezt korrigálja a nyitó és záró készlet és befejezetlen értékekkel.

-Analitikus, szintetikus tablók:

egyrészt az elemzéseket, másrészt a kézi fokönyvi feladást teszik lehetővé.

I S O t á m o g a t á s**-Értékesítés**

Ajánlatok, rendelések

szállítókészség vizsgálat

ajánlat készítés

rendelésszám használata

speciális szöveg mezok használata

Kiszállítás

diszponálás logikai raktárakból:

sorozatszám szerint

FIFO szerint

termékekhez kapcsolódó tartozékok kezelése

ellenorzsések feltüntetésa a szállítólevélen

-Beszerzés

korábbi szállítások lekérdezése

minosított szállítók feltüntetésa

szöveges üzenetek a raktárnak

- Raktározás

inspekciós raktár kezelés

szállítási egységek kezelése

be- és kitárolás sorrendje: FIFO

anyag-beépülések nyomkövetése

lejárati idok kezelése

szöveges üzenetek a számla ellenornek

-Méro és hitelesító eszközök

eszközök kezelése kopás szerint

eszközök kezelése hitelesítési ido szerint

soron következő hitelesítési feladatok listája

hitelesítő utasítások tárolása

hitelesítő rendelések készítése

-Gyártás

gyártás indítási jogosultság szabályozása

vevo igény szöveges specifikációja

technológiai lépések tárolása

ellenorzési utasítások tárolása

vizsgálati munkalapok készítése

végellenorzési fázis kezelése és dokumentálása

V É D E L E M

Illetéktelen beavatkozás ellen

-Cikktörzs adatok:

a cikkek vagy cikkcsoportok adatait csak erre feljogosított felhasználók módosíthatják, a jogosultságot jelszó védi; csoportos jogosultság képezhető, a jogosultság kikapcsolható.

-Muszaki dokumentáció:

a központi adatbázisba csak jogosult személy írhat darabjegyzéket és muvelettervet.

-Beszerzési rendelések:

a rendelések kiadásához szintén jelszóval védett jogosultság szükséges; csoportos jogosultság képezhető, a jogosultság kikapcsolható.

-Raktárak kezelése:

a munkahelyek beállíthatók bizonyos raktárak, illetve raktárcsoportok kezelésére, a munkahelyen csak az engedélyezett raktárcsoportra vonatkozó forgalom bonyolítható.

-Munkaszámok és üzletkötők:

a munkaszámcsoportok üzletkötőnként (munkahelyenként) szétoszthatók; a munkaszámok eredményét a rendszer folyamatosan gyűjti, a külső ügynöki jutalék az eredményt csökkenti.

-Cikkcsoportok forgalma:

a cikkek forgalmának, árresének lekérdezése munkahelyenként és fokönyvi fócsoportonként korlátozható.

-Vállalati pénzforgalom:

a várható árbevétel és a várható költségek kigyujtése csak jelszóval védett jogosultsággal hívható le.

Hardver hibák ellen

-Láncszakadás ellen:

a rendszer címláncokat nem alkalmaz helyette mindenütt logikai azonosítók vannak. Láncszakadás így nem lehetséges. A rendszer ezért sohasem omlik össze.

-Indexhibák ellen:

a rendszerben az indexek az alapállományból regenerálhatók. Többek között ezt végzik a regeneráló futások.

-Tranzakció szakadás ellen:

a tranzakciók felépítése olyan, hogy a tranzakció szakadás vagy kézzel, vagy regeneráló futással mindig helyreállítható.

-Tranzakció visszaolvasás:

minden könyvelési tranzakciót a rendszer visszaolvas, ellenoriz és naplóz. Az adatregenerálásnak ez az alapja.

-Tranzakció időzítés:

az adatbázis tranzakciókat a rendszer koncentráltan, egy időpontban hajtja végre. Tranzakció követés és ROLLBACK technika alkalmazható.

PLATFOMOK

-Cliens/Server technológia:

a rendszer professzionális adatbáziskezelőket tud használni. Ez azt jelenti, hogy ODBC csatolóval a központi szerver gépen IBM-UDB, ORACLE, INFORMIX, MS-SQL, SYBASE adatbáziskezelők dolgozhatnak.

A kliens oldalon DOS, WIN98, WINNT vagy IBM-WARP rendszerek futhatnak.

-Alapkiépítés:

NOVELL vagy WINDOWS NT hálózat, és BTRIEVE vagy X-ADVANTAGE adatbázis-kezelő.

-Demo változat:

szóló kliens gépen a rendszer XBASE (DBF) állományokkal tud dolgozni.